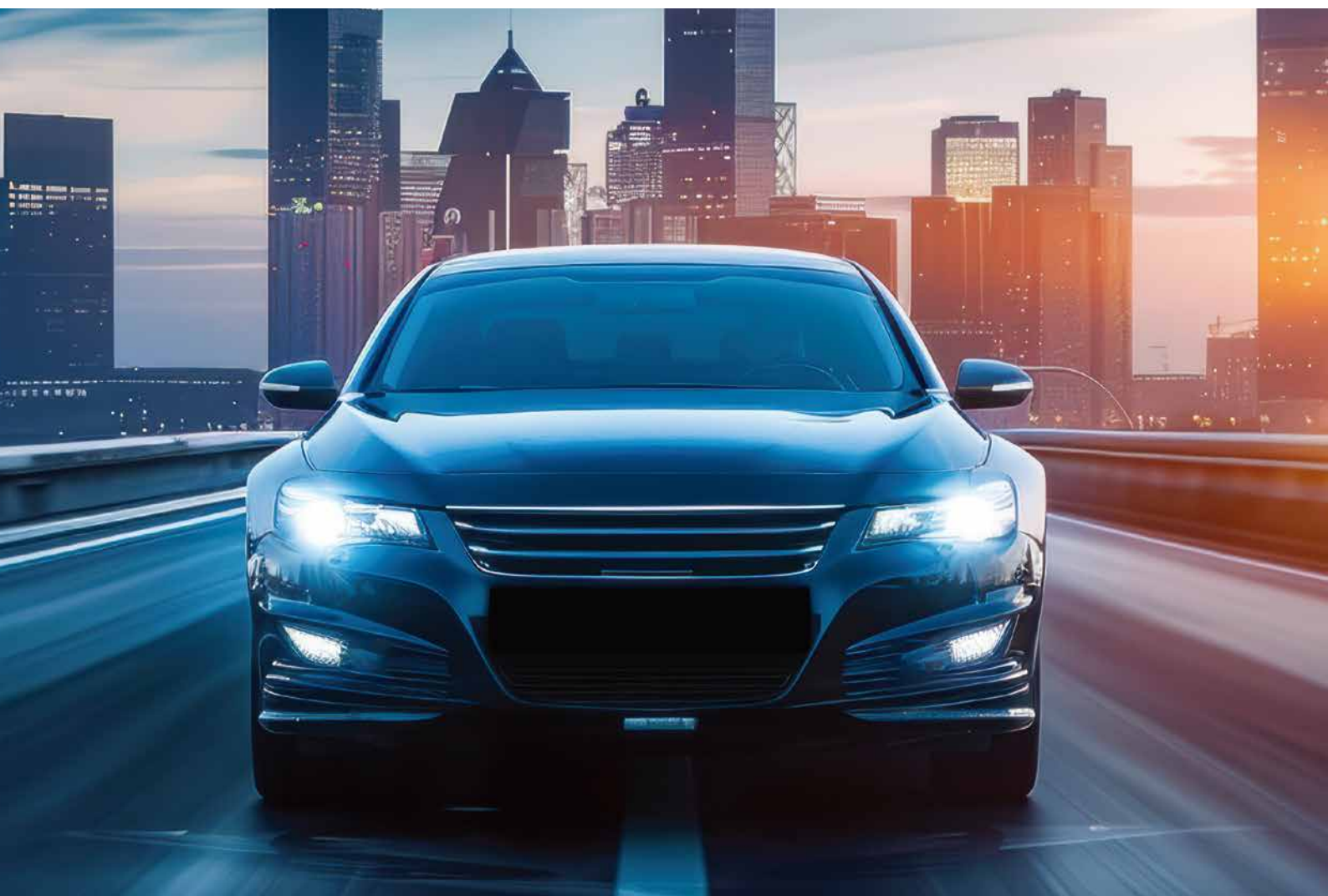
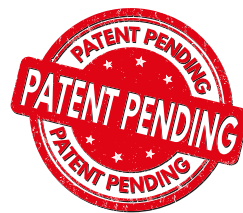


oerlikon
hrsflow

GLOW HRS

无太阳圈，即使是产品面进胶



紧凑型解决方案 塑就无瑕外观

GLOW HRS 解决方案可以通过产品面直接进胶的方式注塑非结晶材料的外观件，避免产品表面出现太阳圈。凭借精确的表面温度控制，这一前沿技术能够简化注塑件成型后的修整工作，助力实现更加可持续的生产流程。

主要优点

- 通过产品面进胶的方式获得高质量的产品，避免出现太阳圈
- 简化注塑件成型后的修整处理
- 紧凑型解决方案
- 易安装
- 低能耗
- 对成型周期无影响

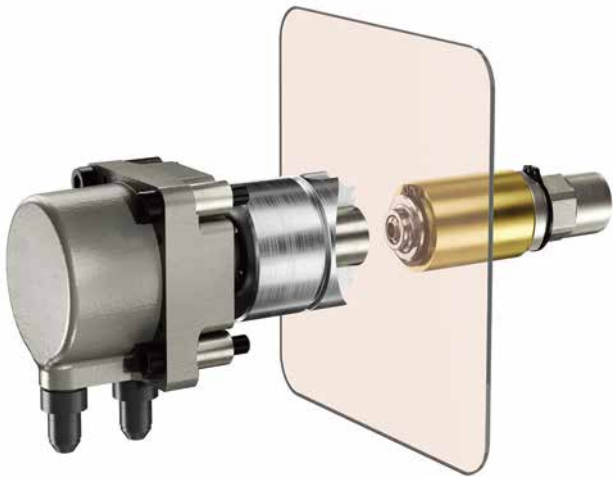


图1. GLOW HRS 解决方案

塑就卓越品质的 汽车零部件

应用范围

要求A级表面质量的大尺寸汽车零部件的绝佳选择：引擎盖、尾门、车顶棚、智能面板等

普通技术



GLOW HRS 解决方案



GLOW HRS 工作方式

1. 加热



2. 填充



3. 保压&冷却



4. 顶出



5. 注塑机合模



>> 客户支持



来**欧瑞康好塑实验室**测试您所面临的有挑战性的材料，感受 GLOW HRS 技术！

从CAE分析和设计，到试模和售后维护，欧瑞康好塑团队为您提供全方位的服务与支持。

对于特殊应用，我们可以通过我们实验室先进的热流道系统进行实验测试，从而确定最佳的系统配置并预测产品质量。

可以根据您产品的重量、壁厚、形状和指定的材料牌号提供近似的样品实物，以供前期初步分析。

欧瑞康好塑实验室，随时为您服务

- 配有多套试验模，可以用客户指定的材料进行测试
- 可以根据客户的具体应用提供相匹配的喷嘴和浇口
- 配有多台注塑机，吨位170-1100T

欧瑞康好塑意大利工厂

INGlass S.P.A.
Via Piave, 4 - San Polo di Piave
31020 Treviso
Ph +39 0422 750 111
info.hrsflow@oerlikon.com - www.hrsflow.com

24/7服务热线

Ph +39 0422 750 555
service.hrsflow@oerlikon.com

欧瑞康好塑中国工厂

英格斯模具制造（中国）有限公司
浙江省杭州市钱塘区18号大街385号
Ph +86 571 86686900
china.hrsflow@oerlikon.com

24/7亚洲服务热线

Ph +86 18858181211
service.china.hrsflow@oerlikon.com

欧瑞康好塑美国工厂

Oerlikon HRSflow USA, LLC
920 74th Street - 49315 Byron Center, MI
Ph +1 616 228 6900
usa.hrsflow@oerlikon.com

24/7服务热线

Ph +1-855-HRS-FLOW
(1-855-477-3569)
service.usa.hrsflow@oerlikon.com